

## POZZETTI IN POLITELIENE TIPO KMC

# VOCE DI CAPITOLATO

### KMC 080-3C-XXX-63

Fornitura e posa in opera di pozzetto in pe tipo "KMC Easy-Inspection", conforme alla UNI-EN 13598-2, tipo "KMC 080-3C-XXX-63" Ø interno 800 mm ed ingombro esterno Ø 935 mm, senza scaletta. Il pozzetto dovrà avere base sagomata con nr. 3 predisposizioni d'ingresso posta una in linea e nr. 2 laterali a 90° ca. con pendenza propria del 1,5 %. Tutti gli allacciamenti di ingresso, permetteranno il collegamento standard di condotte in materiale plastico PVC-PE fino al diametro di 630 mm secondo UNI EN 1401, per materiali diversi (gres, ghisa, vetroresina) verranno utilizzati speciali adattatori. I fori per gli innesti dovranno essere effettuati lungo le apposite linee di taglio già predisposte e sbavate al fine di poter inserire la speciale guarnizione a doppio labbro tipo "KMC-GPA". Eventuali allacciamenti supplementari a quote differenti, fino al diam. 315 mm, verranno realizzati con l'ausilio di apposite frese a tazza e con l'inserimento della guarnizione. Per diametri superiori verranno saldati appositi adattatori quotati a parte. L'uscita dovrà essere predisposta con un tronchetto a riduzione nei diam.630/500 mm. Gli elementi del pozzetto dovranno essere dotati di appositi anelli anti-galleggiamento contro la spinta ascensionale, di raggio non inferiore a 60 mm oltre al diametro della parete. L'elemento terminale del pozzetto presenterà una riduzione conica eccentrica e dovrà avere passo d'uomo del diametro non inferiore a 625 mm. L'elemento terminale sarà inoltre accorciabile di 250 mm per permettere un'agevole ispezione; a tal fine la parte terminale del cono presenterà apposite linee di taglio ogni centimetro.

Gli elementi costituenti il pozzetto dovranno essere uniti mediante saldatura effettuata nell'apposita giunzione a bicchiere oppure collegati mediante guarnizione a doppio labbro tipo "KMC-GEA". Tutte le guarnizioni utilizzate dovranno essere a norma EN 681 e dovranno garantire la tenuta in pressione fino a 0,5 bar ed in depressione fino a 0,3 bar. Su richiesta della D.L. l'impresa dovrà effettuare prova di tenuta dei pozzetti, senza che per tale motivo la ditta possa vantare richieste di maggiori oneri. Tutti gli elementi del pozzetto dovranno presentare nervature di rinforzo sia orizzontali che verticali per resistere ai diversi tipi di spinta. Gli elementi dovranno essere prodotti con il metodo della fusione rotazionale da aziende con specifica esperienza decennale aventi la certificazione di conformità del sistema produttivo ISO 9001-2000 (progettazione e produzione). Il polietilene utilizzato dovrà essere vergine al 100% di densità non inferiore a 0,944 Kg/dm<sup>3</sup> (ISO 1183), con una resistenza alla trazione pari a 22,1 Mpa (ISO 527-2), con un modulo di elasticità pari a 981 Mpa (ISO 178) per una temperatura di infrangimento <-70°C (ISO 974). La posa dovrà avvenire su un letto di ghiaietto spezzato 15-20 mm dello spessore non inferiore a 15 cm compattato a 95% di SPD (standard proctor density) determinato secondo DIN 18127. Il rinfiacco dovrà avvenire assicurandosi che tutto attorno al pozzetto vi siano almeno 30 cm dello stesso materiale utilizzato per il letto di posa ed accertandosi che siano riempiti tutti gli spazi vuoti. Nessun mezzo dovrà circolare nel raggio di 3 metri fintanto che il terreno non verrà compattato al 98% di SPD (standard proctor density) determinato secondo DIN 18127 in strati di 30 cm. In presenza di falda, il riempimento dovrà avvenire con ghiaietto spezzato 4-8 mm, fino a quando questo non impedirà il galleggiamento del pozzetto. Dovrà essere previsto un idoneo sistema di aggotamento durante tutta la fase di posa. Su indicazioni specifiche della D.L., l'impresa provvederà alla fornitura e posa in opera di calcestruzzo armato confezionato con cemento 325 secondo verifica statica dosato a q.li 2,5 per mc di impasto per la formazione dell'appoggio e dell'eventuale rinfiacco, anche totale, del pozzetto. L'operazione di rinfiacco dovrà avvenire solo dopo aver collegato tutte le tubazioni, ed aver controllato la perfetta verticalità del manufatto. In caso di installazione del pozzetto in gruppo 3-4 (vedi norma UNI-EN 124/95), è necessario che il chiusino in poggi su un' idonea piastra di ripartizione in cls (vedi particolari costruttivi). La posa della piastra dovrà avvenire sul terreno compattato come precedentemente descritto, prima che ogni mezzo possa circolare in un raggio d' azione di 3 metri. Oltre alle sopraccitate indicazioni, dovranno essere seguite tutte le prescrizioni indicate sul manuale di installazione che il fornitore dovrà trasmettere alla D.L. prima dell' inizio dei lavori assieme alla certificato di conformità alla UNI-EN 13598/2, certificazione aziendale ISO 9001-2000, certificato provenienza materia prima, certificato di verifica statica, calcoli contro le spinte ascensionali (dove prevista installazione in presenza di falda),e dichiarazione di conformità al capitolato. E' inoltre compreso ogni onere relativo a scavo, movimentazione terra, fornitura inerti, e quant'altro necessario per realizzare le opere in sicurezza ed a regola d'arte.

- Per altezze di 1250 mm	Pezzi	Euro/ Cad.	,00	Importo/Euro	0,00
- Per altezze di 1600 mm	Pezzi	Euro/ Cad.	,00	Importo/Euro	0,00
- Per altezze di 1850 mm	Pezzi	Euro/ Cad.	,00	Importo/Euro	0,00
- Sovrapprezzo per ogni 10 cm di altezza	Pezzi	Euro/ Cad.	,00	Importo/Euro	0,00

I prezzi si intendono di sola fornitura e posa del pozzetto in polietilene, esclusi scavi e ritombamenti.

#### DATI TECNICI

Diametro pozzetto:	<b>800 mm</b>
Codice pozzetto:	<b>KMC-080-3C-XXX-63</b>
Nr. ingressi:	<b>3</b>
Uscita:	<b>630/500 mm</b>
Scale:	<b>no</b>