

VOCE DI CAPITOLATO VASCA DI SFANGAZIONE

TIPO KMC-KSF-2,9-K

Fornitura e posa in opera di vasca di sfangazione tipo KMC-KSF-2,9-K monolitica con base di forma circolare del diametro est. di 1740 mm x h. 2600 mm con spessore pareti di 120 mm e del peso max. pezzo di 3,66, t. Il peso totale di vasca ed elemento conico sarà di 4,68 t. La vasca dovrà essere realizzata in elementi prefabbricati con calcestruzzo auto compattante (SCC Classe di consistenza del calcestruzzo fresco UNI EN 206-1 S5 superfluida) qualità minima C45/55 B6 XA2T con resistenza caratteristica a compressione $R_{ck} > o = 60 \text{ N/mm}^2$ in conformità al punto 4.3.1 della EN 206-1:2001 resistente alle sostanze chimiche senza fabbisogno di trattamenti tipo resina epossidica o altro. Il calcestruzzo inoltre dovrà essere "ad Altissima Resistenza ai Solfati" classificato secondo le norme UNI 9156, dovrà essere ricco di C2S eC4AF, per resistere alle acque aggressive e ad alto contenuto salino. Al fine di evitare fenomeni espansivi causati dal composto chimico fra acque solfatiche o selenitose e l'alluminato tricalcico il calcestruzzo dovrà essere privo di C3A, che non solo garantirà la massima resistenza ai solfati ma conferirà al prodotto un'alta resistenza alle aggressioni di acque carboniche ed acide e lo renderà particolarmente idoneo all' uso in ambiente marino e a contatto con gliceridi (oli e grassi). Il calcestruzzo inoltre dovrà avere una comprovata resistenza chimica agli oli minerali avendo effettuato test di schiacciamento secondo EN 858 dopo prova di 1000 ore in immersione con:

- acqua demineralizzata tenuta a $(40 \pm 2) \text{ }^\circ\text{C}$
- olio combustibile in conformità alla ISO 8217, designazione ISO-F-DMA, tenuto a $(23 \pm 2) \text{ }^\circ\text{C}$;
- combustibile senza piombo in conformità alla EN 228 tenuto a $(23 \pm 2) \text{ }^\circ\text{C}$;
- una miscela tenuta a $(40 \pm 2) \text{ }^\circ\text{C}$, come segue:-90% (m/m) di acqua demineralizzata;
- 0,75% (m/m) di idrossido di sodio;
- 3,75% (m/m) di ortofosfato di sodio;
- 0,50% (m/m) di silicato di sodio;
- 3,25% (m/m) di carbonato di sodio;
- 1,75% (m/m) di metafosfato di sodio.

Eventuali giunzioni ad incollaggio (per esempio per pareti divisorie) dovranno essere effettuate mediante collanti o resine elastiche. Per il collegamento a tenuta dei tubi di ingresso e uscita dovranno essere effettuati fori mediante carotatura. Le guarnizioni di tenuta dovranno presentare apposite certificazioni secondo EN 682, dovranno essere resistenti agli oli minerali ed inoltre avere un'elevata resistenza alle sostanze chimiche. Dovrà essere fornito chiusino in ghisa sferoidale diam. 600 posato su idonei manufatti tronco conici 80/60 in classe D 400 kN. La vasca dovrà essere progettata in modo da resistere ai vari carichi ai quali si prevede, debba essere assoggettata (peso proprio, peso utile, pressione del suolo, pressione dell'acqua) senza alcun danno alle sue funzionalità e all'ambiente, e dovrà essere dotata di apposite staffe di ancoraggio al fine di evitare il possibile galleggiamento quando vuoto. Il Calcolo statico, da presentare alla D.L. prima dell'inizio dei lavori, dovrà basarsi su Eurocodice 2 con applicati i criteri di carico previsti dalla ÖNORM B 2503. Per una buona resistenza generale contro la corrosione e stabilità contro gli effetti della corrosione intercrystallina dei vari acciai elencati nelle EN 10088-1, EN 10088-2 ed EN 10088-3, per la realizzazione delle apparecchiature interne dovrà essere utilizzato esclusivamente acciaio austenitico di qualità almeno X6 CrNi 1810.

DATI TECNICI:

DN-in/out	Contenuto Utile	Vasca (lxhx)	A (cm)	B (cm)	C (cm)	Superficie (m ²)	Lungh. Flusso (m)	Peso max. a pezzo (to)	Peso totale (to)
DN 150	2,8	Ø 150/200	85	175	171	1,76	1,50	3,66	4,68
DN 200	2,7		89	171	167				